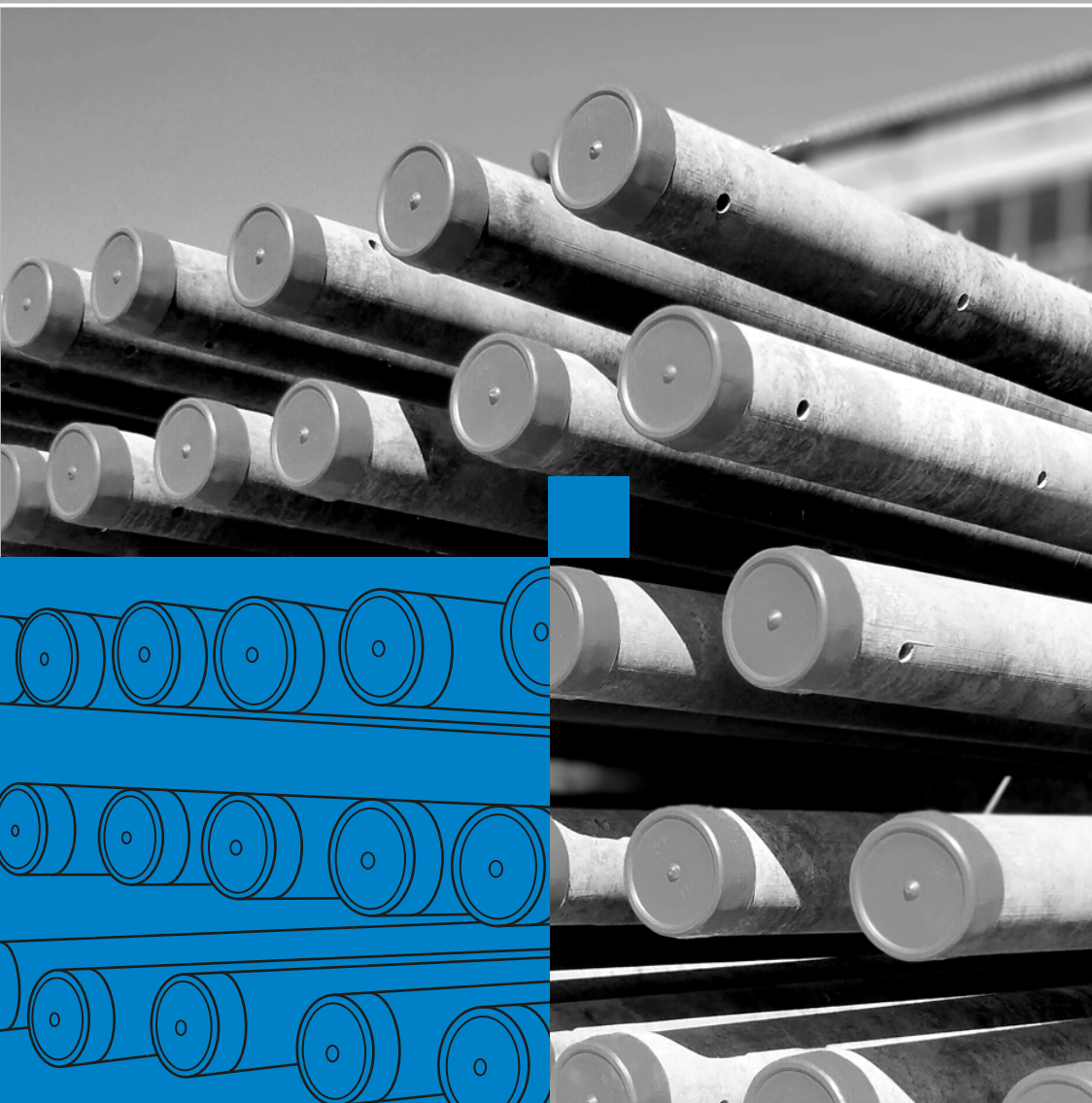




Energetyczne strunobetonowe żerdzie wirowane typu E
Trakcyjne strunobetonowe żerdzie wirowane typu ETK
Energetyczne strunobetonowe żerdzie wirowane napowietrzno-kablowe Ek
Strunobetonowe żerdzie wirowane ogólnego przeznaczenia typu ER
Energetyczne dwuczłonowe strunobetonowe żerdzie wirowane typu EW
Energetyczne strunobetonowe żerdzie wirowane typu EMS
Strunobetonowe żerdzie wirowane przeznaczone do upraw chmielu
Energetyczne żelbetonowe żerdzie wibrowane typu ŻN
Prefabrykowane elementy fundamentowe

**PREFABRYKOWANE
ELEMENTY MOSTOWE**

NASZE PRODUKTY



BUDOWNICTWO JEDNORODZINNE

Elementy ścienne
Kształtki wieńcowe
Nadproża
Elementy stropowe
Elementy klatek schodowych
Balkony
Elementy systemów kominowych
Materiały budowlane



BUDOWNICTWO INŻYNIERYJNE

Elementy fundamentowe
Ściany oporowe
Zbiorniki
Belki
Słupy
Elementy trybun
Strunobetonowe żerdzie wirowane
Elementy klatek schodowych
Kolumbaria
Przegrody betonowe
Silosy przejazdowe
Obudowy trafostacji



BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE I BIUROWE

Ściany
Elementy stropowe
Balkony
Elementy klatek schodowych
Szyby windowe
Słupy
Belki
Elewacje



BUDOWNICTWO INFRASTRUKTURALNE

Belki i płyty mostowe
Elementy sieci wodno-kanalizacyjnej
Ekran akustyczny
Elementy peronowe
Torowiska tramwajowe
Elementy fundamentowe



BUDOWNICTWO PRZEMYSŁOWE

Elementy fundamentowe
Ściany oporowe
Doki przeładunkowe
Słupy
Ściany
Elementy klatek schodowych
Szyby windowe
Belki
Elementy stropowe
Elementy dachowe sprężone



KOSTKA I ELEMENTY DROGOWE

Kostka brukowa i płyty dekoracyjne
Elementy uzupełniające dekoracyjne
Kostka brukowa i płyty przemysłowe
Elementy ogrodzeń
Obrzeża i krawężniki
Ścieki i koryta
Płyty drogowe



MAŁA ARCHITEKTURA

Siedziska
Stoliki
Donice
Stopnie, płyty, ograniczniki

MOCNY PARTNER W BUDOWNICTWIE

Od ponad 35 lat firma Betard specjalizuje się w produkcji zróżnicowanych elementów prefabrykowanych dla budownictwa: od mieszkaniowego, poprzez obiekty użyteczności publicznej i przemysłowe, po skomplikowane elementy konstrukcji inżynierskich, drogowych, mostowych, hydrotechnicznych i innych.

Nasza oferta obejmuje szeroki wachlarz wysokiej jakości materiałów budowlanych z betonu – w tym również nietypowych, wykonywanych na specjalne zamówienie dla firm i odbiorców indywidualnych, niezależnie od ich rodzaju czy wielkości inwestycji.

BETARD W LICZBACH:

➤ **+35**
lat doświadczenia

➤ **10**
zakładów produkcyjnych w Polsce

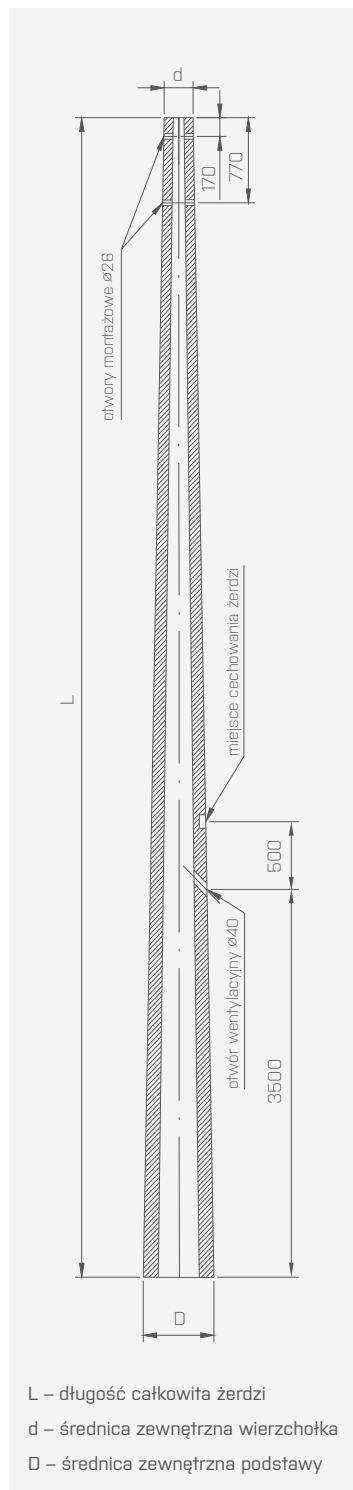
➤ **+300**
produktów w ofercie



ENERGETYCZNE STRUNOBETONOWE ŻERDZIE WIROWANE TYPU E

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 1487-CPR-66/ZKP/23

Strunobetonowe żerdzie wirowane typu E produkowane są zgodnie z normą PN-EN 12843:2008 „Prefabrykaty z betonu. Maszty i słupy”. Klasa betonu C40/50. Klasa ekspozycji XC4, XD3, XF2.



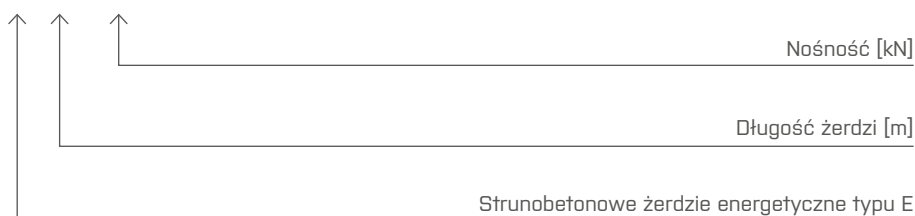
Zastosowanie

- do budowy napowietrznych linii energetycznych średniego i niskiego napięcia,
- do budowy linii telekomunikacyjnych,
- do budowy słupowych stacji transformatorowych,
- jako konstrukcje wsporcze ogólnego przeznaczenia.

Zalety

- nie wymagają konserwacji,
- wysoka mrozoodporność F150,
- nasiąkliwość < 6%,
- estetyczny wygląd,
- pozwalają na łatwą lokalizację linii i słupowych stacji transformatorowych,
- umożliwiają zwiększenie rozpiętości przęsła.

E 12 / 12



Parametry techniczne żerdzi typu E

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Wymiar żerdzi			Waga [kg]	Oznaczenie siły kolorem
			L [m]	D [mm]	d [mm]		
1	E 6,7/12	12	6,7	353	218	910	
2	E 8,2/4,3	4,3	8,2	330	218	990	
3	E 8,2/6	6	8,2	341	218	990	
4	E 8,2/10	10	8,2	341	218	1100	
5	E 8,2/12	12	8,2	341	218	1150	
6	E 8,2/15	15	8,2	341	263	1150	
7	E 9/2,5	2,5	9	309	173	840	
8	E 9/4,3c	4,3	9	309	173	930	
9	E 9/4,3	4,3	9	354	218	1100	
10	E 9/6c	6	9	309	173	990	
11	E 9/6	6	9	354	218	1100	
12	E 9/10	10	9	354	218	1300	
13	E 9/12	12	9	354	218	1300	
14	E 9/15	15	9	354	218	1300	
15	E 10,5/2,5	2,5	10,5	330	173	1100	
16	E 10,5/4,3c	4,3	10,5	330	173	1100	
17	E 10,5/4,3	4,3	10,5	375	218	1500	
18	E 10,5/6c	6	10,5	330	173	1100	
19	E 10,5/6	6	10,5	375	218	1500	
20	E 10,5/10	10	10,5	375	218	1600	
21	E 10,5/12	12	10,5	375	218	1650	
22	E 10,5/13,5	13,5	10,5	375	218	1700	
23	E 10,5/15	15	10,5	420	263	2150	
24	E 10,5/17,5	17,5	10,5	420	263	2150	
25	E 10,5/20	20	10,5	420	263	2150	
26	E 10,5/25	25	10,5	420	263	2150	
27	E 10,5/35	35	10,5	578	420	4250	
28	E 12/2,5	2,5	12	353	173	1400	
29	E 12/4,3c	4,3	12	353	173	1450	
30	E 12/4,3	4,3	12	375	218	1800	
31	E 12/6c	6	12	353	173	1450	
32	E 12/6	6	12	398	218	1800	
33	E 12/10	10	12	398	218	2000	
34	E 12/12	12	12	398	218	2050	
35	E 12/13,5	13,5	12	398	218	2100	
36	E 12/15	15	12	443	263	2600	
37	E 12/17,5	17,5	12	443	263	2600	
38	E 12/20	20	12	443	263	2600	
39	E 12/25	25	12	443	263	2600	
40	E 12/30	30	12	487,5	308	2800	
41	E 12/33	33	12	600	420	5040	
42	E 12/35	35	12	487,5	308	2800	

→

Parametry techniczne żerdzi typu E

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Wymiar żerdzi			Waga [kg]	Oznaczenie siły kolorem	
			L [m]	D [mm]	d [mm]			
43	E 13,5/2,5	2,5	13,5	375	173	1650		
44	E 13,5/4,3C	4,3	13,5	375	173	1700		
45	E 13,5/4,3	4,3	13,5	420	218	2050		
46	E 13,5/6	6	13,5	420	218	2050		
47	E 13,5/10	10	13,5	420	218	2500		
48	E 13,5/12	12	13,5	420	218	2500		
49	E 13,5/13,5	13,5	13,5	420	218	2600		
50	E 13,5/15	15	13,5	465	263	3080		
51	E 13,5/17,5	17,5	13,5	465	263	3080		
52	E 13,5/20	20	13,5	465	263	3200		
53	E 13,5/25	25	13,5	465	263	3200		
54	E 13,5/30	30	13,5	510	308	3430		
55	E 13,5/31	31	13,5	623	420	5900		
56	E 13,5/35	35	13,5	510	308	3725		
57	E 15/2,5	2,5	15	398	173	1900		
58	E 15/4,3c	4,3	15	398	173	2100		
59	E 15/4,3	4,3	15	443	218	2400		
60	E 15/6	6	15	443	218	2400		
61	E 15/10	10	15	443	218	2900		
62	E 15/12	12	15	443	218	3000		
63	E 15/15	15	15	488	263	3610		
64	E 15/17,5	17,5	15	488	263	3610		
65	E 15/20	20	15	488	263	3710		
66	E 15/25	25	15	488	263	3710		
67	E 15/30	30	13,5	532,5	308	4060		
68	E 15/35	35	15	533	308	4200		
69	E 16,5/6	6	16,5	465	218	3250		
70	E 16,5/10	10	16,5	511	218	4190		
71	E 16,5/12	12	16,5	511	218	4350		
72	E 16,5/15	15	16,5	511	263	4350		
73	E 16,5/25	25	16,5	555	308	4758		
74	E 18/6	6	18	488	218	4100		
75	E 18/10	10	18	533	218	4750		
76	E 18/12	12	18	533	218	4950		
77	E 18/15	15	18	533	263	4950		
78	E 18/25	25	18	579	308	5200		

TRAKCYJNE STRUNOBETONOWE ŻERDZIE WIROWANE TYPU ETK

Certyfikat Zakładowej Produkcji 1487-CPR-66/ZKP/23

Klasa betonu C40/50. Produkowane są zgodnie z normą PN-EN 12843:2008 „Prefabrykaty z betonu. Maszty i słupy.”

Klasa ekspozycji XC4, XD3, XF2.

Zastosowanie

W budowie i modernizacji trakcyjnych linii kolejowych z możliwością posadowienia na żelbetonowych fundamentach palowych z wykorzystaniem typowych połączeń śrubowych (M30, M36, M42).

Parametry techniczne żerdzi typu ETK

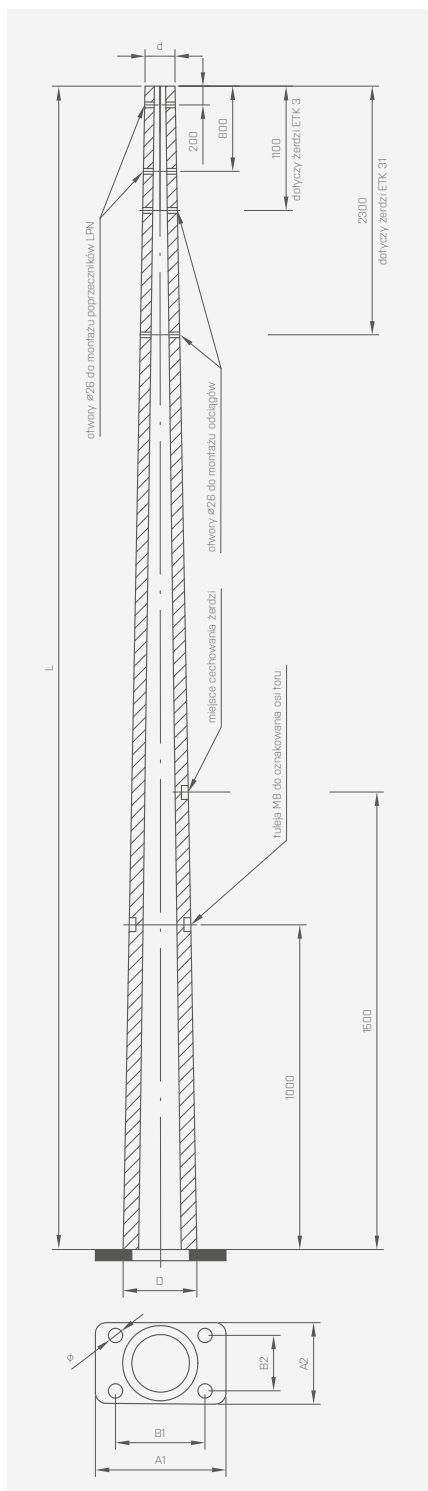
LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Wymiar żerdzi						Waga [kg]
			L [m]	D [mm]	d [mm]	A1×B1 [mm]	A2×B2 [mm]	Ø [mm]	
1	ETK 1	6.4	8.2	300	177	440×320	320×190	43	865
2	ETK 2	8.0	8.2	356	233	505×365	385×225	49	1137
3	ETK 3	12.0	8.2	356	233	555×375	435×255	55	1198
4	ETK 11	5.7	9.2	300	162	440×320	320×190	43	928
5	ETK 21	7.1	9.2	356	218	505×365	385×225	49	1231
6	ETK 31	10.6	9.2	356	218	555×375	435×255	55	1298

Objaśnienie

Pierwsza cyfra po nazwie żerdzi oznacza funkcję słupa odpowiednio:

- 1 – Słup przelotowy,
- 2 – Słup krzyżowy i kotwienia środkowego,
- 3 – Słup kotwowy.

Druga cyfra oznacza żerdź przystosowaną do prowadzenia linii potrzeb nietrakcyjnych (LPN)



ENERGETYCZNE STRUNOBETONOWE ŻERDZIE WIROWANE NAPOWIETRZNO-KABLOWE TYPU EK

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 1487-CPR-66/ZKP/23

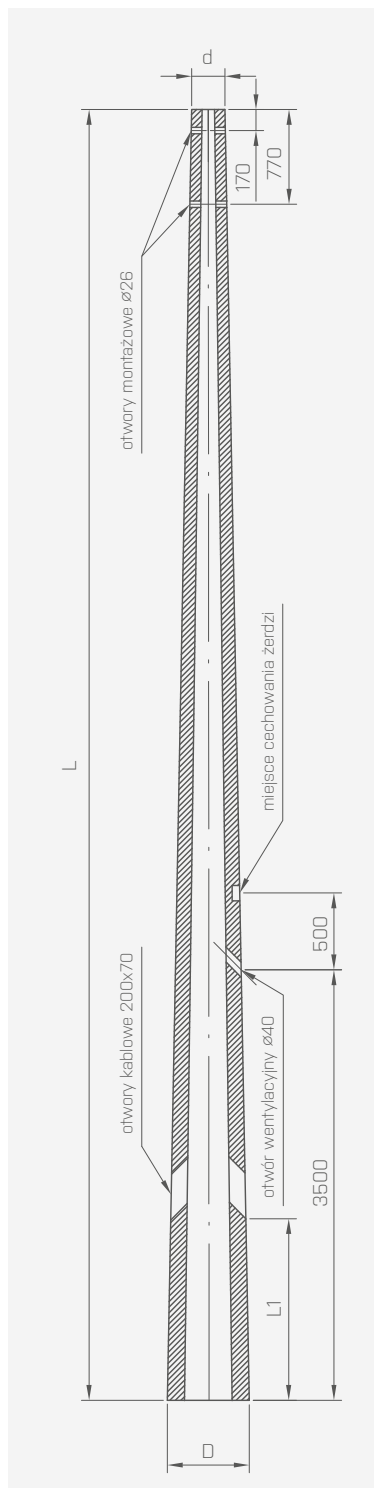
Strunobetonowe żerdzie wirowane typu Ek produkowane są zgodnie z normą PN-EN 12843:2008 „Prefabrykaty z betonu. Maszty i słupy”. Klasa betonu C40/50. Klasa ekspozycji XC4, XD3, XF2.

Zastosowanie

- Umożliwiają przejście z linii napowietrznych na kablowe.

Zalety

- pozwalają na prowadzenie kabla przez otwór słupa, co eliminuje dodatkowe opaski i ochronę kabla,
- poprawiają estetykę wykonawstwa,
- nie wymagają konserwacji,
- wysoka estetyka,
- wysoka mrozoodporność F150,
- nasiąkliwość < 6%.



Parametry techniczne żerdzi typu Ek

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Wymiar żerdzi				Maks. przekrój i średnica kabla prowadzonego przez otwór w słupie		Waga [kg]	Oznaczenie siły kolorem	
			L [m]	L ₁ [m]	D [mm]	d [mm]	mm ²	mm			
1	Ek 10,5/2,5	2,5	10,5	1,1	331	173	120	36	1100		
2	Ek 10,5/4,3c	4,3	10,5	1,1	331	173	120	36	1100		
3	Ek 10,5/4,3	4,3	10,5	1,1	375	218	150 i 25	44	1500		
4	Ek 10,5/6c	6,0	10,5	1,1	331	173	120	36	1100		
5	Ek 10,5/6	6,0	10,5	1,1	375	218	150 i 25	44	1500		
6	Ek 10,5/10	10,0	10,5	1,1	375	218	150 i 25	44	1600		
7	Ek 10,5/12	12,0	10,5	1,1	375	218	150 i 25	44	1650		
8	Ek 12/2,5	2,5	12,0	1,8	353	173	120	36	1400		
9	Ek 12/4,3c	4,3	12,0	1,8	353	173	120	36	1450		
10	Ek 12/4,3	4,3	12,0	1,8	398	218	150 i 25	44	1800		
11	Ek 12/6c	6,0	12,0	1,8	353	173	120	36	1450		
12	Ek 12/6	6,0	12,0	1,8	398	218	150 i 25	44	1800		
13	Ek 12/10	10,0	12,0	1,8	398	218	150 i 25	44	2000		
14	Ek 12/12	12,0	12,0	1,8	398	218	150 i 25	44	2050		

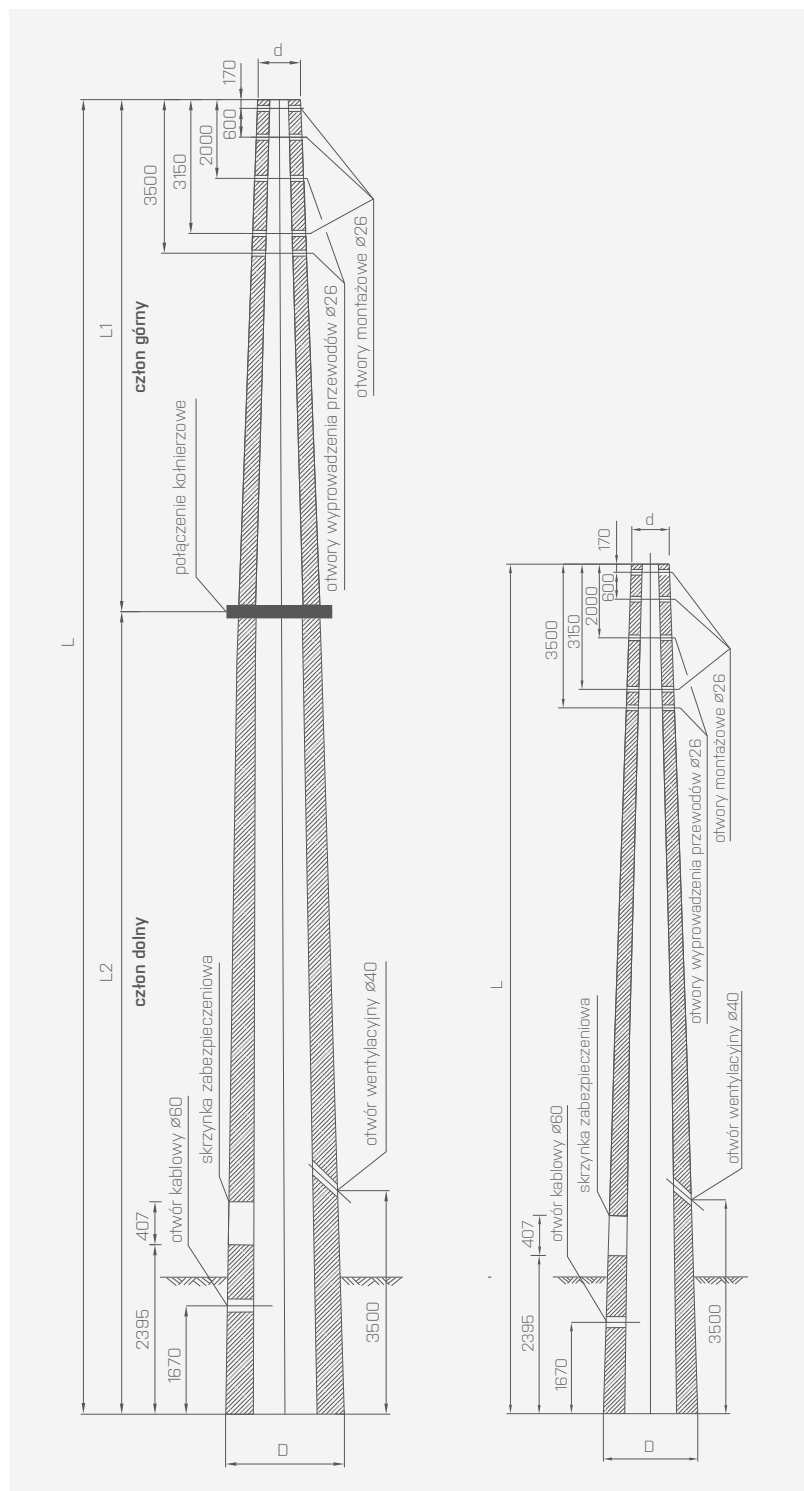


STRUNOBETONOWE ŻERDZIE WIROWANE OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA TYPU ER

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 1487-CPR-66/ZKP/23

Produkowane są zgodnie z normą PN-EN 12843:2008 „Prefabrykaty z betonu. Maszty i słupy.”

Klasa betonu C40/50. Klasa ekspozycji XC4, XD3, XF2.



Zastosowanie

- konstrukcje wsporcze reklam,
- oznaczenie stacji paliw,
- oświetlenie obiektów handlowych, hotelowych, restauracyjnych, zakładów i innych,
- oświetlenie przy drogach i autostradach.

Zalety

- pozwalają na łatwą lokalizację linii dzięki małej powierzchni zabudowy wymaganej dla posadowienia słupów,
- zapewniają długoletnią eksploatację bez zabiegów konserwacyjnych,
- nowoczesny i estetyczny wygląd,
- wysoka mrozoodporność F150,
- nasiąkliwość < 6%.



Parametry techniczne żerdzi typu ER

Żerdzie jednocłonowe

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Wymiar żerdzi			Waga [kg]	Oznaczenie siły kolorem
			L [m]	D [mm]	d [mm]		
1	ER 12/10	10	12	398	218	2000	
2	ER 12/12	12	12	398	218	2050	
3	ER 12/15	15	12	443	263	2600	
4	ER 15/10	10	15	443	218	2900	
5	ER 15/12	12	15	443	218	3000	
6	ER 15/15	15	15	488	263	4830	
7	ER 18/10	10	18	533	263	4750	
8	ER 18/12	12	18	533	263	4750	
9	ER 18/15	15	18	533	263	4930	

Żerdzie dwuczłonowe

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Człon górny			Człon dolny			Łączna masa [kg]	Łączna długość L [m]	Oznaczenie siły kolorem
			d [mm]	L ₁ [m]	waga [kg]	D [mm]	L ₂ [m]	masa [kg]			
1	ER 21/10	10	263	10,5	2250	577,5	10,5	4300	6550	21	
2	ER 21/12	12	263	10,5	2250	577,5	10,5	4300	6550	21	
3	ER 21/15	15	263	10,5	2250	577,5	10,5	4300	6550	21	
4	ER 24/10	10	263	10,5	2090	622,5	13,5	4050	6150	24	
5	ER 24/12	12	263	10,5	2250	622,5	13,5	4870	7120	24	
6	ER 24/15	15	263	10,5	2250	622,5	13,5	4870	7120	24	
7	ER 24/20	20	263	10,5	2250	622,5	13,5	4870	7120	24	
8	ER 27/10	10	218	13,5	2875	622,5	13,5	4800	7615	27	
9	ER 27/12	12	218	13,5	2875	622,5	13,5	4870	7745	27	

Żerdzie typu ER posiadają:

- wmontowaną niekorodującą skrzynkę zabezpieczeniową z tworzywa sztucznego oraz tabliczkę 5-zaciskową,
- instalację odgromową pozwalającą na łatwe i bezkolizyjne połączenie elementów konstrukcji w szczycie żerdzi z uziomem,
- uchwyt do podnoszenia żerdzi podczas montażu.

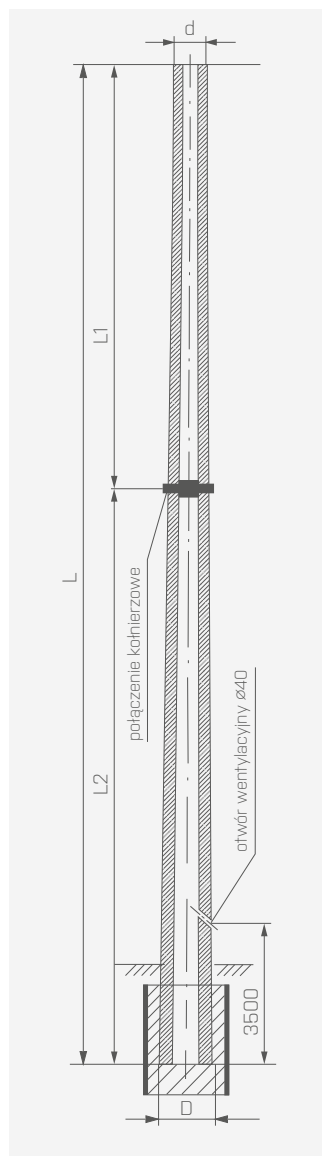


ENERGETYCZNE DWUCZŁONOWE STRUNOBETONOWE ŻERDZIE WIROWANE TYPU EW

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 1487-CPR-66/ZKP/23

Produkowane są zgodnie z normą PN-EN 12843:2008 „Prefabrykaty z betonu. Maszty i słupy.”

Klasa betonu C40/50. Klasa ekspozycji XC4, XD3, XF2.



Zastosowanie

- w budowie sieci elektroenergetycznych jako słupy przelotowe napowietrznych linii energetycznych wysokiego napięcia – 110kV – maksymalny przekrój kabla wynosi 5×35 mm²,
- w budowie linii średniego napięcia w miejscach tzw. przewyższeń.

Zalety

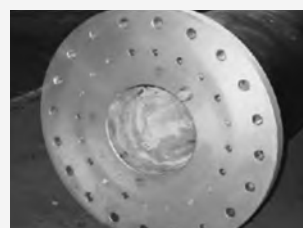
- pozwalają na łatwą lokalizację linii dzięki małej powierzchni zabudowy wymaganej dla posadowienia słupów i prowadzenia linii,
- zapewniają długoletnią eksploatację bez zabiegów konserwacyjnych,
- nowoczesne i estetyczne sylwetki słupów,
- wyeliminowanie wandalizmu (rozkradanie konstrukcji stalowych),
- umożliwiają budowę lub modernizację istniejących linii w przypadku występowania trudności lokalizacyjnych,
- wysoka mrozoodporność F150,
- nasiąkliwość < 6%.

ZŁĄCZE KOŁNIERZOWE

Żerdź EW stanowi dwuczłonową konstrukcję składającą się z dwóch żerdzi połączonych złączem kołnierzowym przy użyciu śrub M20.



Widok od strony członu dolnego



Widok od strony członu górnego

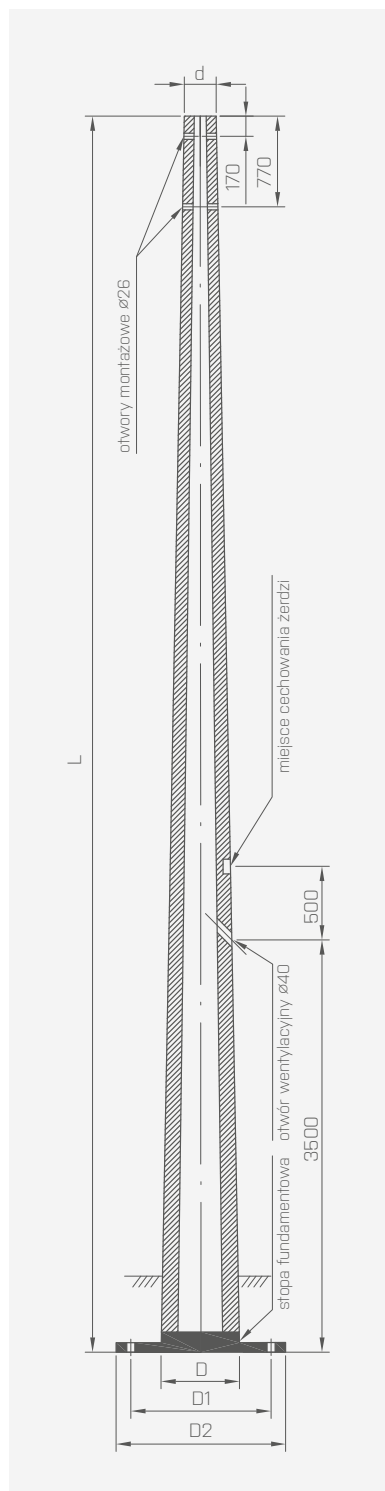
Parametry techniczne żerdzi typu EW

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Człon górny			Człon dolny			Łączna masa [kg]	Łączna długość L [m]	Oznaczenie siły kolorem
			d [mm]	L ₁ [m]	waga [kg]	D [mm]	L ₂ [m]	masa [kg]			
1	EW 21/15	15,0	263	10,5	2250	577,5	10,5	4300	6550	21,0	
2	EW 22,5/15	15,0	263	10,5	2250	600,0	12,0	5060	7310	22,5	
3	EW 24/15	15,0	263	10,5	2250	622,5	13,5	5980	8230	24,0	

ENERGETYCZNE STRUNOBETONOWE ŻERDZIE WIROWANE TYPU EMS

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 1487-CPR-66/ZKP/23

Produkowane są zgodnie z normą PN-EN 12843:2008 „Prefabrykaty z betonu. Maszty i słupy.”
Klasa betonu C40/50. Klasa ekspozycji XC4, XD3, XF2.



Zastosowanie

- do budowy napowietrznych linii średniego napięcia,
- do budowy linii wielotorowych,
- konstrukcje wsporcze pylonów reklamowych.

Zalety

- możliwość zawieszenia przewodów linii SN o 2,5–3 m wyżej w stosunku do rozwiązań bez stopy,
- nie wymagają konserwacji,
- estetyczny wygląd,
- wysoka mrozoodporność F150,
- nasiąkliwość < 6%,
- umożliwiają zwiększenie długości przęsła,
- pozwalają na zastąpienie przestrzennych konstrukcji jedną żerdzią,
- posiadają stalowy kołnierz do połączenia z fundamentem.

Parametry techniczne żerdzi typu EMS

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Człon górny					Waga [kg]	Oznaczenie siły kolorem
			L [m]	d [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]		
1	EMS 13,5/31	31	13,5	420	622,5	700	770	6000	



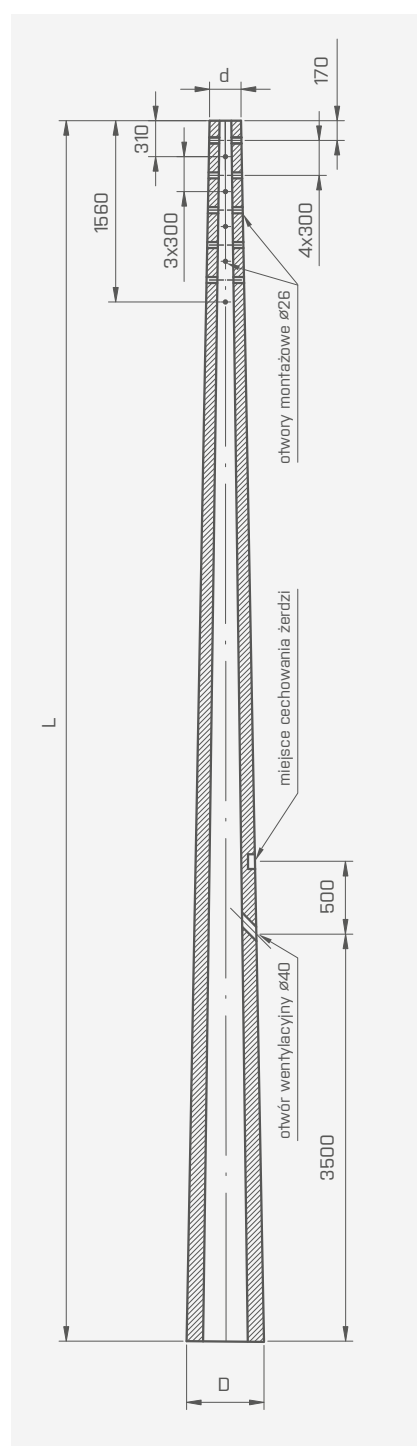
STRUNOBETONOWE ŻERDZIE WIROWANE PRZEZNACZONE DO UPRAW CHMIELU

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 1487-CPR-66/ZKP/23

Produkowane są zgodnie z normą PN-EN 12843:2008 „Prefabrykaty z betonu. Maszty i słupy.”

Klasa betonu C40/50. Klasa ekspozycji XC4, XD3, XF2. Żerdzie strunobetonowe zaprojektowane specjalnie do upraw chmielu.

Żerdzie posiadają dodatkowe otwory montażowe w części wierzchołkowej.



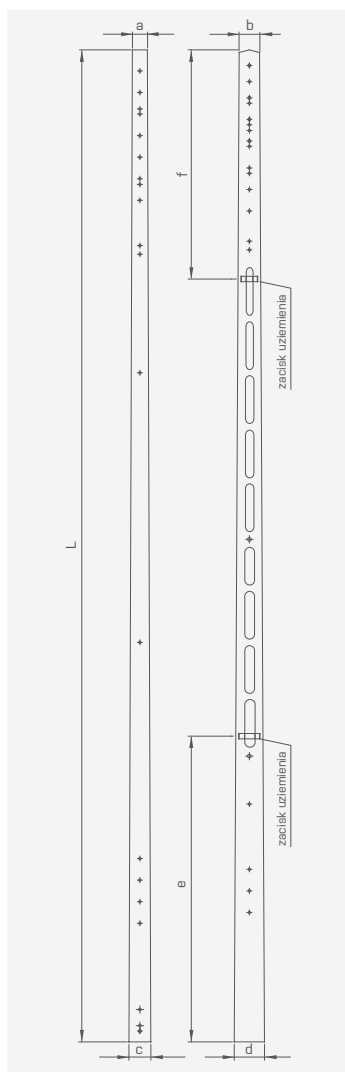
Parametry techniczne żerdzi chmielowych

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Wymiary			Waga [kg]	Oznaczenie siły kolorem
			L [m]	D [mm]	d [mm]		
1	E 9/4,3c	4,3	9	354	173	930	
2	E 10,5/4,3c	4,3	10,5	330	173	1100	



ENERGETYCZNE ŻELBETOWE ŻERDZIE WIBROWANE TYPU ŻN

Żerdzie żelbetowe ŻN produkowane zgodnie z normą PN-EN 12843:2008.
Klasa betonu C35/45.



Parametry techniczne żerdzi żelbetowych typu ŻN

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Wymiar żerdzi							Waga [kg]	Charakterystyczne siły wierzchołkowe dla N	
			L [m]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]		Px	Py
1	ŻN 9/200	2	9,2	100	150	165	242	3685	2520	560	220	111
2	ŻN 10/200	2	10	100	150	170	250	4485	2520	615	227	111
3	ŻN 12/200	2	12	100	150	184	270	5525	2520	840	227	113

LP.	Symbol żerdzi	Siła użytkowa [kN]	Wymiar żerdzi							Waga [kg]	Charakterystyczne siły wierzchołkowe dla N	
			L [m]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]		Px	Py
1	ŻN 9/300	3	9,2	140	190	204	282	3705	2125	815	390	195
2	ŻN 10/300	3	10	140	190	210	290	4505	2125	915	390	195
3	ŻN 12/300	3	12	140	190	224	310	5525	2125	1190	390	195

PREFABRYKOWANE ELEMENTY FUNDAMENTOWE

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 1487-CPR-65/ZKP/23

Prefabrykowane betonowe elementy ustojowe produkowane są zgodnie z normą PN-EN 14991:2010 „Prefabrykaty z betonu. Elementy fundamentów”. Klasa betonu C30/37.

Przeznaczone do wykonywania posadowień dla stanowisk słupowych oraz słupowych stacji transformatorowych w sieciach napowietrznych SN i nN. Posadowień dokonać należy w oparciu o albumy projektowe.

Parametry techniczne elementów fundamentowych

LP.	Nazwa i typ elementu	Waga [kg]	Długość [mm]	Szkic elementu
1	Płyta ustojowa U 85	77,5	850	
2	Płyta ustojowa U 130	155	1300	
3	Płyta PS 120 Płyta PS 160 Płyta PS 200	396 528 660	120 160 200	

Parametry techniczne elementów fundamentowych

LP.	Nazwa i typ elementu	Waga [kg]	Długość [mm]	Szkic elementu
4	Płyta P 120 Płyta P 160 Płyta P 200	675 900 1125	120 160 200	
5	Płyta stopowa 30x30	13,5	300	
6	Belka B 60	23,5	600	
7	Belka B 80	40	800	

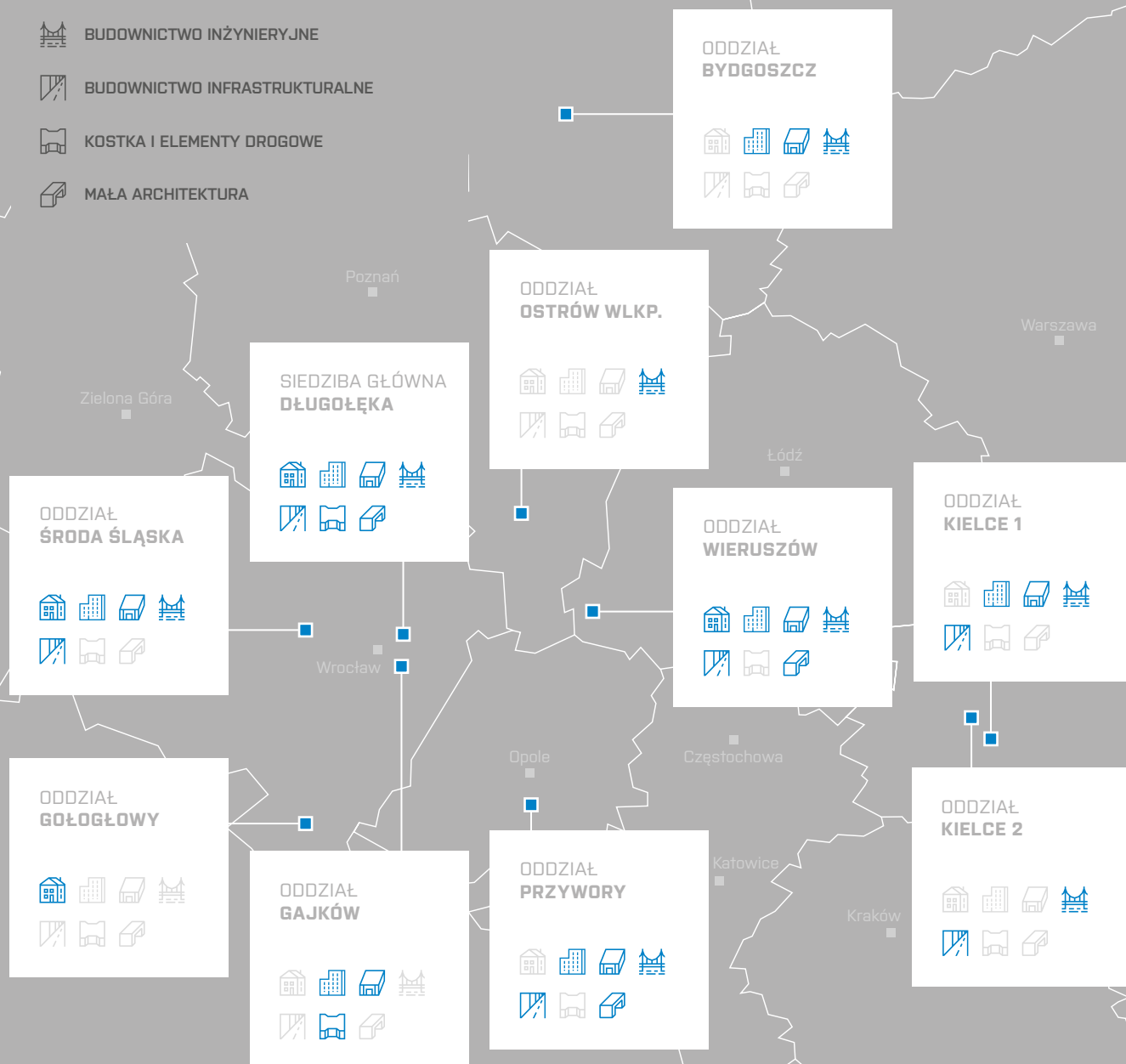
→

Parametry techniczne elementów fundamentowych

LP.	Nazwa i typ elementu	Waga [kg]	Długość [mm]	Szkic elementu
8	Belka B 90	70,7	900	
9	Belka B 100	50	1000	
10	Belka B 150	168,2	1500	

LEGENDA

-  BUDOWNICTWO JEDNORODZINNE
-  BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE I BIUROWE
-  BUDOWNICTWO PRZEMYSŁOWE
-  BUDOWNICTWO INŻYNIERYJNE
-  BUDOWNICTWO INFRASTRUKTURALNE
-  KOSTKA I ELEMENTY DROGOWE
-  MAŁA ARCHITEKTURA



SIEDZIBA GŁÓWNA DŁUGOŁĘKA

ul. Polna 30
50-095 Długołęka
tel. 71 315 20 09
bok@betard.pl

ODDZIAŁ PRZYWORY

ul. Wiejska 16A
46-050 Przywory
tel. 77 456 20 31
przywory@betard.pl

ODDZIAŁ KIELCE 1

ul. Ściegiennego 270
25-116 Kielce
tel. 41 34 89 300
kielce@betard.pl

ODDZIAŁ KIELCE 2

ul. Chorzowska 22
25-852 Kielce
tel. 41 346 52 11
kielce2@betard.pl

ODDZIAŁ WIERUSZÓW

ul. Ostrzeszowska 8
98-400 Wieruszów
tel. 62 784 10 81
wieruszow@betard.pl

ODDZIAŁ BYDGOSZCZ

ul. Ernsta Petersona 9
85-862 Bydgoszcz
tel. 721 551 106
bydgoszcz@betard.pl

ODDZIAŁ OSTRÓW WLKP.

ul. Chłapowskiego 51
63-400 Ostrów Wlkp.
tel. 721 612 610
ostrow@betard.pl

ODDZIAŁ GAJKÓW

ul. Wrocławska 15
55-002 Gajków
tel. 695 910 033
gajkow@betard.pl

ODDZIAŁ ŚRÓDA ŚLĄSKA

ul. Do Termatu 1
55-300 Środa Śląska
tel. 691 120 355
srodaslaska@betard.pl

ODDZIAŁ GOŁOGŁOWY

Gołogłowy 37
57-300 Kłodzko
tel. 74 865 94 25
kłodzko@betard.pl

MOCNY PARTNER W BUDOWNICTWIE
