

1. **Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:**

EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C40/50;
EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C45/55;
EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C50/60;

EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C55/67;
EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C60/75.

2. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**

Do wykonywania budynków i innych obiektów inżynierskich.

3. **Producent:** BETARD Sp. z o.o. ul. Polna 30, 55-095 Długotęka.

4. **System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 2+.

5. **Norma zharmonizowana:** EN 13225:2013

Jednostka lub jednostki notyfikowane: „INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH” - nr 1487.

6. **Deklarowane właściwości użytkowe:**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe												
Wytrzymałość na ściskanie (betonu)	EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C40/50	$-f_{ck}=50\text{N/mm}^2$;											
	EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C45/55	$-f_{ck}=55\text{N/mm}^2$;											
	EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C50/60	$-f_{ck}=60\text{N/mm}^2$;											
	EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C55/67	$-f_{ck}=67\text{N/mm}^2$;											
	EL.-PRĘTOWE-SPRĘŻONE C60/75	$-f_{ck}=75\text{N/mm}^2$.											
Wytrzymałość na rozciąganie i granica plastyczności (stali)	Stal zbrojeniowa $f_{tk}=550\text{N/mm}^2$, stal sprężająca: $f_{pk}=1860\text{N/mm}^2$ Stal zbrojeniowa $f_{yk}=500\text{N/mm}^2$, stal sprężająca: $f_{p01k}=1580\text{N/mm}^2$												
Wytrzymałość mechaniczna	Wg dokumentacji projektowej												
Odporność ogniowa (dla nośności)	Wg dokumentacji projektowej												
Substancje niebezpieczne	NPD												
Trwałość w warunkach korozyjnych	Skład betonu odpowiedni dla danej klasy wytrzymałości betonu i klasy ekspozycji, minimalna otulina, stabilność powierzchni – parametry wg dokumentacji projektowej.												
Szczegóły konstrukcyjne	Tolerancje produkcyjne: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Wymiary przekroju poprzecznego</th> <th>Odchyłki</th> <th>Otulina</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>b lub h $\leq 150\text{mm}$</td> <td>+10/-5mm</td> <td>$\pm 5\text{mm}$</td> </tr> <tr> <td>b lub h = 400mm</td> <td>+15/-10mm</td> <td>+15/-10mm</td> </tr> <tr> <td>b lub h $\geq 2500\text{mm}$</td> <td>$\pm 30\text{mm}$</td> <td>+25/-10mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>Dla wartości pośrednich zastosować interpolację liniową. Wysokość (długość) $\pm(10+L/1000) \leq \pm 40\text{mm}$, Wymiary otworów $\pm 10\text{mm}$, Rozmieszczenie otworów, blach, wkładek itp. $\pm 25\text{mm}$, Odchyłka kątowa przekrojów końcowych $\pm h/100 \leq 5\text{mm}$, Boczne wygięcie każdej z powierzchni głównych $\pm L/700$, Skośność (jeśli dotyczy) $\pm L/700$; Wypukłość (jeśli dotyczy) $\pm 1,5L/700$.</p>	Wymiary przekroju poprzecznego	Odchyłki	Otulina	b lub h $\leq 150\text{mm}$	+10/-5mm	$\pm 5\text{mm}$	b lub h = 400mm	+15/-10mm	+15/-10mm	b lub h $\geq 2500\text{mm}$	$\pm 30\text{mm}$	+25/-10mm
Wymiary przekroju poprzecznego	Odchyłki	Otulina											
b lub h $\leq 150\text{mm}$	+10/-5mm	$\pm 5\text{mm}$											
b lub h = 400mm	+15/-10mm	+15/-10mm											
b lub h $\geq 2500\text{mm}$	$\pm 30\text{mm}$	+25/-10mm											

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Marek Rogoża** | Długotęka, dnia 13.04.2026

BETARD

 Marek Rogoża
 Kierownik laboratorium