

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67;

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Elementy prefabrykowane żebrowane ze zbrojonego lub sprężonego betonu, stosowane w stropach i dachach.

3. Producent: BETARD Sp. z o.o. ul. Polna 30, 55-095 Długołęka.

4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+.

5. Norma zharmonizowana: EN 13224:2011

Jednostka lub jednostki notyfikowane: „CERTBUD” Sp. z o.o. Zakład Certyfikacji - nr 2310.

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe								
Wytrzymałość na ściskanie (betonu)	<table> <tr> <td>PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50</td><td>- $f_{ck}=50\text{N/mm}^2$;</td></tr> <tr> <td>PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55</td><td>- $f_{ck}=55\text{N/mm}^2$;</td></tr> <tr> <td>PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60</td><td>- $f_{ck}=60\text{N/mm}^2$;</td></tr> <tr> <td>PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67</td><td>- $f_{ck}=67\text{N/mm}^2$;</td></tr> </table>	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50	- $f_{ck}=50\text{N/mm}^2$;	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55	- $f_{ck}=55\text{N/mm}^2$;	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60	- $f_{ck}=60\text{N/mm}^2$;	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67	- $f_{ck}=67\text{N/mm}^2$;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50	- $f_{ck}=50\text{N/mm}^2$;								
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55	- $f_{ck}=55\text{N/mm}^2$;								
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60	- $f_{ck}=60\text{N/mm}^2$;								
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67	- $f_{ck}=67\text{N/mm}^2$;								
Wytrzymałość na rozciąganie i granica plastyczności (stali)	Stal zbrojeniowa $f_{tk}=550\text{N/mm}^2$, stal sprężająca: $f_{pk}=1860\text{N/mm}^2$ Stal zbrojeniowa $f_{yk}=500\text{N/mm}^2$, stal sprężająca: $f_{p0.1k}\geq 0,85f_{pk}$								
Wytrzymałość mechaniczna	wg dokumentacji projektowej								
Odporność ogniowa (dla noności)	wg dokumentacji projektowej								
Trwałość	wg dokumentacji projektowej								
Szczegóły konstrukcyjne	Właściwości geometryczne: Przekrój poprzeczny: $L\leq 150\text{ mm}$ - +10 mm, -5mm $L=400\text{ mm}$ - +15 mm, -10mm $L\geq 2500\text{ mm}$ - $\pm 30\text{ mm}$ wymiary pośrednie – interpolacja liniowa Długość - $\pm (10+L/1000) \leq 40\text{ mm}$ Skośność - $\pm 15\text{ mm}$ Boczne wygięcie - $1,5 \times [\max (\pm 10\text{ mm}, L/1000)]$ Płaskość - $\pm 15\text{ mm}$ Odchyłka kątowa żeber - $\pm 1,5 \times 15\text{ mm}$ Wszystkie szczegóły wg dokumentacji projektowej								

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Marek Rogoża** | Długołęka, dnia 21.01.2026

BETARD

Marek Rogoża
Kierownik laboratorium