

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67;

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Elementy żebrowe z betonu sprężonego, stosowane w stropach i dachach.

3. Producent: BETARD Sp. z o.o. ul. Polna 30, 55-095 Długotęka.

Zakład produkcyjny BETARD Sp. z o.o. Przywory ul. Wiejska 16A, 46-050 Tarnów Opolski

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+.

5. Norma zharmonizowana: EN 13224:2011

Jednostka notyfikowana: „CERTBUD” Sp. z o.o. Zakład Certyfikacji - nr 2310.

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie betonu	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50 - $f_{ck}=50\text{N/mm}^2$;
	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55 - $f_{ck}=55\text{N/mm}^2$;
	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60 - $f_{ck}=60\text{N/mm}^2$;
	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67 - $f_{ck}=67\text{N/mm}^2$;
Wytrzymałość stali na rozciąganie	Stal zbrojeniowa $f_{tk}=550\text{N/mm}^2$, stal sprężająca: $f_{pk}=1860\text{N/mm}^2$
Granica plastyczności stali	Stal zbrojeniowa $f_{yk}=500\text{N/mm}^2$, stal sprężająca: $f_{p01k}\geq 0,85f_{pk}$
Nośność	wg dokumentacji projektowej
Odporność ogniowa	wg dokumentacji projektowej
Trwałość	wg dokumentacji projektowej
Geometria elementów	Właściwości geometryczne: Przekrój poprzeczny: $L\leq 150\text{ mm}$ - +10 mm, -5mm $L=400\text{ mm}$ - +15 mm, -10mm $L\geq 2500\text{ mm}$ - $\pm 30\text{ mm}$ wymiary pośrednie – interpolacja liniowa Długość - $\pm (10+L/1000) \leq 40\text{ mm}$ Skośność - $\pm 15\text{ mm}$ Boczne wygięcie - $1,5 \times [\max(\pm 10\text{ mm}, L/1000)]$ Płaskość - $\pm 15\text{ mm}$ Odchyłka kątowa żeber - $\pm 1,5 \times 15\text{ mm}$ Wszystkie szczegóły wg dokumentacji projektowej

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Marek Rogoża** | Długotęka, dnia 04.04.2022

BETARD

Marek Rogoża
kierownik laboratorium