

**1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:**

PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50;  
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55;  
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60;  
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67;

**2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**

Elementy prefabrykowane żebrowane ze zbrojonego lub sprężonego betonu, stosowane w stropach i dachach.

**3. Producent:** BETARD Sp. z o.o. ul. Polna 30, 55-095 Długotąka.

**4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 2+.

**5. Norma zharmonizowana:** EN 13224:2011

**Jednostka lub jednostki notyfikowane:** „INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH” - nr 1487.

**6. Deklarowane właściwości użytkowe:**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe								
<b>Wytrzymałość na ściskanie (betonu)</b>	<table border="1"> <tr> <td>PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50</td> <td>- <math>f_{ck}=50N/mm^2</math>;</td> </tr> <tr> <td>PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55</td> <td>- <math>f_{ck}=55N/mm^2</math>;</td> </tr> <tr> <td>PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60</td> <td>- <math>f_{ck}=60N/mm^2</math>;</td> </tr> <tr> <td>PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67</td> <td>- <math>f_{ck}=67N/mm^2</math>;</td> </tr> </table>	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50	- $f_{ck}=50N/mm^2$ ;	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55	- $f_{ck}=55N/mm^2$ ;	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60	- $f_{ck}=60N/mm^2$ ;	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67	- $f_{ck}=67N/mm^2$ ;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50	- $f_{ck}=50N/mm^2$ ;								
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55	- $f_{ck}=55N/mm^2$ ;								
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60	- $f_{ck}=60N/mm^2$ ;								
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67	- $f_{ck}=67N/mm^2$ ;								
<b>Wytrzymałość na rozciąganie i granica plastyczności (stali)</b>	Stal zbrojeniowa $f_{tk}=550N/mm^2$ , stal sprężająca: $f_{pk}=1860N/mm^2$ Stal zbrojeniowa $f_{yk}=500N/mm^2$ , stal sprężająca: $f_{p01k} \geq 0,85f_{pk}$								
<b>Wytrzymałość mechaniczna</b>	wg dokumentacji projektowej								
<b>Odporność ogniowa (dla nośności)</b>	wg dokumentacji projektowej								
<b>Trwałość</b>	wg dokumentacji projektowej								
<b>Szczegóły konstrukcyjne</b>	Właściwości geometryczne: Przekrój poprzeczny: L≤150 mm - +10 mm, -5mm L=400 mm - +15 mm, -10mm L≥2500 mm - ± 30 mm wymiary pośrednie – interpolacja liniowa Długość - $\pm (10+L/1000) \leq 40$ mm Skośność - ± 15 mm Boczne wygięcie - $1,5 \times [\max (\pm 10 \text{ mm}, L/1000)]$ Płaskość - ± 15 mm Odchyłka kątowa żeber - ± 1,5 x 15 mm  Wszystkie szczegóły wg dokumentacji projektowej								

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Marek Rogoża** | Długotąka, dnia 23.01.2026

**BETARD**  
  
Marek Rogoża  
Kierownik laboratorium