

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:** BELKI-TERIVA
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**
Belki stropowe kratownicowe elementy stropowe do budowy stropów gęstożebrowych TERIVA.
- Producent:** BETARD Sp. z o.o. ul. Polna 30, 55-095 Długołęka.
Zakład produkcyjny BETARD Sp. z o.o. ul. Polna 30, 55-095 Długołęka.
- System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 2+.
- Norma zharmonizowana:** EN 15037-1:2008
Jednostka notyfikowana: „CERTBUD” Sp. z o.o. Zakład Certyfikacji - nr 2310.
- Deklarowane właściwości użytkowe:**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie betonu	30 N/mm ² (C25/30)
Wytrzymałość stali na rozciąganie i granica plastyczności	$f_{tk}=550\text{N/mm}^2$, $f_{yk}=500\text{N/mm}^2$
Nośność obliczeniowa	Długość modularna belki L [m] – przekrój zbrojenia w stopce [mm ²]
	L [m] – [mm ²]
	1,50-3,60 – 100,48
	3,90-4,20 – 128,74
	4,50 – 150,72
Odporność ogniowa [ze względu na nośność]	L [m] – [mm ²]
	5,10-5,40 – 213,52
	6,90-7,20N – 408,20
	5,70 – 254,34
	7,20 – 502,40
Izolacja akustyczna od dźwięków powietrznych i uderzeniowych	4,50 – 150,72
	6,00 – 301,44
	7,50-7,80 – 502,40
	4,80 – 178,88
	6,30-6,60 – 326,56
Szczegóły konstrukcyjne	Geometria wg pkt. Szczegóły konstrukcyjne
	REI 60 przy otynkowaniu dolnej powierzchni stropu tynkiem cementowo-wapiennym grubości 15 mm.
	NPD
	Właściwości geometryczne:
	Geometria elementów:
	Długość : 1470-7800 mm
	Wysokość: 175 mm
	Szerokość stopki: 120 mm
	Wysokość stopki: 40 mm
	Głębokość oparcia: min. 35 mm
Charakterystyka powierzchni: powierzchnie boczne i spodnia – od formy, powierzchnia górna – chropowata;	
Dokumentacja techniczna: P.P-P-U INWENTA Spółka z o.o. „Dokumentacja techniczno-robocza elementów stropowych TERIVA”. Warszawa 2003r.	
Trwałość	Zadawalająca

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Marek Rogoża** | Długołęka, dnia 23.03.2018

BETARD

Marek Rogoża
Kierownik laboratorium